XYRON™ X304H

Fabricante	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**Categoría**	PPE+PS
Carga/Filler	40% Carga	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PPE modificado con 40% de relleno reforzado, no retardante de llama, rigidez alta, deformación ultra-baja

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E82268-250915	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno, 40% de relleno por peso	-	-
Características	Alta rigidez Baja Deformación	- -	- -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.15 to 0.30 %	-	Internal Method
Absorción de agua	0.060 %	-	ISO 62

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7850 MPa	1138548.3 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	111 MPa	16099.22 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C 108 °C	- 230.0 °F 226.4 °F	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			IEC 60093

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+16 ohms	-	
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
Constante dieléctrica		-	IEC 60250
	3.40	-	-
	3.30	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	7.0E-3	-	-
	9.0E-3	-	-
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 300 °C	482.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.