Edgetek™ ET3500-5003

Fabricante	PolyOne Corporation	**Categoría**	ASA+PC
Carga/Filler	12% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El portafolio de Compounds Termoplásticos de Ingeniería Edgetek™ abarca una amplia gama de materiales de alto rendimiento estándar y formulados a medida. Este portafolio incluye materiales de alta temperatura para entornos de temperatura de servicio elevada, materiales de alto módulo / estructurales para aplicaciones de carga y alta resistencia, así como productos retardantes de llama. Estos compuestos se basan en resinas termoplásticas de ingeniería seleccionadas que se combinan con aditivos de refuerzo como fibra de carbono, fibra de vidrio y perlas de vidrio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 12% de relleno por peso	-	-
Características	Baja Deformación	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	17 to 22 g/10 min	-	ISO 1133
Índice de fluidez de volumen (MVR)	13.0 to 16.0 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.10 to 0.20 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.15 %	-	ASTM D570

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5900 MPa	855724.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	37 kJ/m²	17.6 ft·lb/in²	ISO 179

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	ASTM D257
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del molde	82.0 to 110 °C	179.6 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.