Vydyne® 20NSP1 BLK

Fabricante	Ascend Performance Materials Operations LLC	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto Vydyne 20NSP1 BLK por venir. Aplicaciones/Usos Típicos: Por venir

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E70062-100877624	-	-
Aditivo	Lubricante Agente nucleante	- -	- -
Características	Ciclo de Moldeo Rápido Uso general Buena Liberación del Molde Buena Rigidez Alta rigidez	- - - - - - -	- - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Lubricado Nucleado		
Usos	Rodamientos Cámaras Conectores Sujetadores Uso general Carcasas Aplicaciones industriales	- - - - - - -	- - - - - - -
Certificaciones de organismos	ASTM D 4066 PA0131 ASTM D 6779 PA0131 FED L-P-410A	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E70062	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	 1.6 % 1.4 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	 1.2 % 2.4 %	- - -	ISO 62 - -
Aptitud para exteriores	f2	-	UL 746C

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa 75.0 MPa	- 13778.61 psi 10877.85 psi	ISO 527-2 - -
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	13 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
Relación de Poisson	0.40	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	5.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 2.38 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 180 - -

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	230 °C 90.0 °C	- 446.0 °F 194.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Eléctrico	130 °C 130 °C 130 °C	- 266.0 °F 266.0 °F 266.0 °F	UL 746 - - -
RTI Impacto	75.0 °C 75.0 °C 75.0 °C	- 167.0 °F 167.0 °F 167.0 °F	UL 746 - - -
RTI Resistencia	85.0 °C 85.0 °C 85.0 °C	- 185.0 °F 185.0 °F 185.0 °F	UL 746 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	26 kV/mm	-	IEC 60243
Resistencia al arco	PLC 5	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0 PLC 0 PLC 0	- - - -	UL 746 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 4 PLC 3 PLC 2	- - - -	UL 746 - - -
Clasificación de inflamabilidad	V-2 V-2 V-2	- - - -	UL 94 - - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C 960 °C 960 °C	- 1760.0 °F 1760.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - - -
Temperatura de ignición al alambre incandescente	850 °C 850 °C 850 °C	- 1562.0 °F 1562.0 °F 1562.0 °F	IEC 60695-2-13 - - -
Índice de oxígeno	26 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	1.0 to 3.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura trasera	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura media	270 to 285 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		518.0 - 545.0 °F	
Temperatura frontal	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	285 to 300 °C	545.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.