Vydyne® 22HSP NT

Fabricante	Ascend Performance Materials Operations LLC	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción del producto de Vydyne 22HSP NT próximamente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido Resistencia a la gasolina Uso general Buena resistencia a la abrasión Buena resistencia química Buena Liberación del Molde Buena Tenacidad Alta rigidez Alta resistencia	- - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Lubricado Resistente al aceite Resistente a solventes	- -	
Usos	Rodamientos Casquillos Cámaras Conectores Carcasas Aplicaciones industriales	- - - - - -	- - - - - -
Certificaciones de organismos	ASTM D 4066 PA0111 ASTM D 6779 PA0111 FDA 21 CFR 177.1500 FED L-P-410A MIL M-20693B	- - - - -	- - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E70062	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	2.0 % 2.2 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua			ISO 62 - -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	1.2 %	-	
	2.4 %	-	

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción		-	ISO 527-2
	85.0 MPa	12328.23 psi	-
	55.0 MPa	7977.09 psi	-
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	25 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
Relación de Poisson	0.40	-	ISO 527
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla		-	ISO 180
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C 70.0 °C	- 392.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Eléctrico	140 °C 140 °C 140 °C	- 284.0 °F 284.0 °F 284.0 °F	UL 746 - - -
RTI Impacto	95.0 °C 110 °C 110 °C	- 203.0 °F 230.0 °F 230.0 °F	UL 746 - - -
RTI Resistencia	115 °C 125 °C 125 °C	- 239.0 °F 257.0 °F 257.0 °F	UL 746 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al arco	PLC 6	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	400 to 599 V	-	IEC 60112
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0	- -	UL 746 -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	PLC 0 PLC 0	- -	- -
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	 PLC 4 PLC 4 PLC 4	- - - -	UL 746 - - -
Clasificación de inflamabilidad	 V-2 V-2 V-2	- - - -	UL 94 - - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	 825 °C 825 °C 960 °C	- 1517.0 °F 1517.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - - -
Temperatura de ignición al alambre incandescente	 700 °C 700 °C 700 °C	- 1292.0 °F 1292.0 °F 1292.0 °F	IEC 60695-2-13 - - -
Índice de oxígeno	24 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	1.0 to 3.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura trasera	260 to 280 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		500.0 - 536.0 °F	
Temperatura media	270 to 285 °C	518.0 - 545.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 290 °C	536.0 - 554.0 °F	-
Temperatura de boquilla	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	285 to 300 °C	545.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.