Vydyne® R515J NT0689

Fabricante	Ascend Performance Materials Operations LLC	**Categoría**	Nylon 66
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

R535J NT0689 es una poliamida 66 natural, rellena con un 15% de vidrio, de alto flujo que está estabilizada térmicamente con un estabilizador térmico eléctricamente neutro. Está diseñada especialmente para aplicaciones eléctricas que requieren alta resistencia dieléctrica, baja conductividad y resistencia a la corrosión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Lubricante	- -	- -
Características	Buena resistencia química Buena colorabilidad Buena resistencia a la corrosión	- - -	- - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buenas propiedades eléctricas Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alto flujo Alta resistencia	- - - - -	- - - - -
Usos	Componentes de Electrodomésticos Aplicaciones automotrices Conectores Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Aplicaciones diseñadas Aplicaciones de Iluminación Bisagras Vivas Partes de pared delgada	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Número de archivo UL	E70062	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.0 % 0.50 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua			

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	2.2 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	5900 MPa	855724.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
Relación de Poisson	0.40	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179
	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	-
	34 kJ/m²	16.18 ft·lb/in²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla		-	ISO 180
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	258 °C 241 °C	- 496.4 °F 465.8 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	260 °C	500.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C 1.1E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Eléctrico	120 °C 120 °C 120 °C	- 248.0 °F 248.0 °F 248.0 °F	UL 746 - - -
RTI Impacto	85.0 °C 85.0 °C 105 °C	- 185.0 °F 185.0 °F 221.0 °F	UL 746 - - -
RTI Resistencia	115 °C 120 °C 120 °C	- 239.0 °F 248.0 °F 248.0 °F	UL 746 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	24 kV/mm	-	IEC 60243
Resistencia al arco	PLC 5	-	ASTM D495

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0 PLC 0 PLC 0	- - - -	UL 746 - - -
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 4 PLC 4 PLC 4	- - - -	UL 746 - - -
Clasificación de inflamabilidad	HB HB HB	- - - -	UL 94 - - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura media	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura frontal	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de boquilla	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.