Vydyne® 909 BK

Fabricante	Ascend Performance Materials Operations LLC	**Categoría**	Nylon 66/6
Carga/Filler	25% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Vydyne 909 BK es un copolímero PA66/6 halogenado, con 25% de carga de fibra de vidrio y retardante de llama, con excelente resistencia y tenacidad. Está lubricado para alimentación en máquina y fácil desmoldeo, y tiene una clasificación de inflamabilidad UL 94 de Underwriters Laboratories de V-0 a 0.4 mm (0.016") de espesor.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 25% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Halógeno Lubricante	- -	- -
Características	Retardante de llama Buena resistencia a las grietas Buena Liberación del Molde	- - -	- - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Tenacidad Halogenado Alta rigidez Alta resistencia Resistente a la ignición Lubricado	- - - - - -	- - - - -
Usos	Electrodomésticos Electrónica automotriz Bobinas Conectores Carcasa eléctrica Partes eléctricas Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Sujetadores Aplicaciones industriales Aplicaciones de Iluminación Bisagras Vivas Placas de Circuito Impreso Interruptores	- - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Número de archivo UL	E70062	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.47 g/cm³	-	ISO 1183

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo	1.0 % 0.40 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	0.70 % 1.3 %	- - -	ISO 62 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	132 MPa	19145.02 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.2 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 178
Resistencia a la flexión	193 MPa	27992.33 psi	ISO 178
Relación de Poisson	0.40	-	ISO 527-2
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.5 kJ/m² 9.4 kJ/m²	- 4.52 ft·lb/in² 4.47 ft·lb/in²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m² 40 kJ/m²	- 16.65 ft·lb/in² 19.03 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	250 °C 230 °C	- 482.0 °F 446.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	250 °C	482.0 °F	ISO 11357-3
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Eléctrico	65.0 °C 130 °C 130 °C 130 °C	- 149.0 °F 266.0 °F 266.0 °F 266.0 °F	UL 746 - - - -
RTI Impacto	65.0 °C 65.0 °C 95.0 °C 95.0 °C	- 149.0 °F 149.0 °F 203.0 °F 203.0 °F	UL 746 - - - -
RTI Resistencia	65.0 °C 110 °C 110 °C 110 °C	- 149.0 °F 230.0 °F 230.0 °F 230.0 °F	UL 746 - - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al arco	PLC 6	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo	250 to 399 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Ignición por arco de alta intensidad (HAI)	PLC 0 PLC 0	- - -	UL 746 - -
Velocidad de seguimiento por arco de alto voltaje (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	PLC 0 PLC 0	- - -	UL 746 - -
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-0 V-0 V-0	- - - - -	UL 94 - - - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C 960 °C 960 °C 960 °C	- 1760.0 °F 1760.0 °F 1760.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - - - -
Temperatura de ignición al alambre incandescente	930 °C 750 °C 750 °C 800 °C	- 1706.0 °F 1382.0 °F 1382.0 °F 1472.0 °F	IEC 60695-2-13 - - - -
Índice de oxígeno	32 %	-	ISO 4589-2

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	25 %	-	-
Temperatura trasera	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura media	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura frontal	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de boquilla	240 to 270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.