

AURAMID PA6GF35BK ULT

Fabricante	Aurora Plastics, Inc.	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	35% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PA6GF35BK ULT es un compuesto negro de PA6 con 35% de fibra de vidrio, de uso general, fabricado a partir de polímero reciclado, que contiene un sistema aditivo de alto rendimiento para desmoldeo / procesamiento.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Desmoldeo Ayuda de Procesamiento	- -	- -
Contenido reciclado	Sí	-	-
Características	Uso general Buena Liberación del Molde Buena Procesabilidad	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Uso general	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	-
Absorción de agua	1.1 %	-	ISO 62
Dureza Rockwell	120	-	ISO 2039-2
Dureza Shore	86	-	ISO 868
Dureza por indentación de bola	195 MPa	28282.41 psi	ISO 2039-1
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	MPa	-	ISO 527-2
Deformación a la tracción	%	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	kJ/m ²	-	ISO 179/B
Resistencia al impacto Izod con entalla	kJ/m ²	-	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	°C °C	- - -	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	218 °C	424.4 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
Velocidad de combustión	mm/min	-	FMVSS 302
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	Internal Method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 to 80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
Temperatura trasera	215 to 260 °C	419.0 - 500.0 °F	-
Temperatura media	215 to 260 °C	419.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	215 to 260 °C	419.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 °C	176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.