

Aurora PVC AP3249 H Series

Fabricante	Aurora Plastics, Inc.	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Un compuesto de polvo de PVC rígido para la extrusión de una espuma de baja densidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Espumable Alta rigidez	- -	- -
Usos	Espuma	-	-
Formas	Polvo	-	-
Método de procesamiento	Extrusión de Espuma	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.628 to 0.728 g/cm ³	-	ASTM D792

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua	0.80 %	-	ASTM D570

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1100 MPa	159541.8 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	19.7 MPa	2857.25 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	1380 MPa	200152.44 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	39.3 MPa	5699.99 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	21 J/m	0.3933 ft·lb/in	ASTM D256
Resistencia al impacto por caída	8.01 J/cm	-	ASTM D4226

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	64.0 °C	147.2 °F	ASTM D648
CLTE	5.4E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	ASTM D635

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.