

Axiall PVC 5009

Fabricante	Axiall Corporation	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Georgia Gulf 5009 es un compuesto de moldeo por inyección de vinilo rígido tipo I, Grado I diseñado para accesorios y piezas de configuración similar donde se requiere máxima resistencia a la tracción y/o resistencia química. Tiene plena aprobación de NSF y es adecuado para todo tipo de sistemas de distribución de agua, incluidos los accesorios de presión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E53006-243307	-	-
Características	Alta resistencia Buena resistencia química	- -	- -
Usos	Componentes de Tubería Sistema de Tuberías Accesorios	- - -	- - -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	ASTM D 1784 12454B NSF 14	- -	- -
Número de archivo UL	E53006	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Clasificación de célula PVC	12454-B	-	ASTM D1784
Dureza Rockwell	115	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2760 MPa	400304.88 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	48.3 MPa	7005.34 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2690 MPa	390152.22 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	32 J/m 43 J/m	- 0.5994 ft·lb/in 0.8054 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256
Impacto por caída de dardo	36.2 J	-	ASTM D3029

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto por caída	116 J/cm	-	ASTM D4226

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	74.0 °C	165.2 °F	ASTM D648
	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	38 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 °C	150.08 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	6.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	%	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura trasera	163 °C	325.4 °F	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.4 kN/cm ²	-	-
Relación L/D del tornillo	16.0:1.0 a 24.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo	1.5:1.0 a 2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.