

Axiall PVC HHP-190

Fabricante	Axiall Corporation	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Georgia Gulf HHP-190 es una aleación de extrusión de perfil de propósito especial diseñada para aplicaciones que requieren las siguientes propiedades: Resistencia al calor y estabilidad térmica, resistencia al impacto y tenacidad, capacidad de color, estabilidad de color UV, estabilidad dimensional, resistencia química.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena coloración	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Resistencia al calor, media	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Formas	Partícula	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por extrusión de perfil	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.27 g/cm ³	-	ASTM D792
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785
Dureza Durometro	80	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	46.2 MPa	6700.76 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	76.5 MPa	11095.41 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256
Resistencia al impacto a la tracción	96.7 kJ/m ²	46.01 ft·lb/in ²	ASTM D1822
Resistencia al impacto por caída	133 J/cm	-	ASTM D4226

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM
	96.1 °C	204.98 °F	D648
	87.8 °C	190.04 °F	ASTM
			D648
			ASTM
			D648
CLTE	7.4E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	76.7 °C	170.06 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	149 °C	300.2 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	154 °C	309.2 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	177 °C	350.6 °F	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.