

# Axiall PVC HHW-191

|                     |                    |                  |                                |
|---------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Axiall Corporation | <b>Categoría</b> | PVC, Flexible                  |
| <b>Carga/Filler</b> | -                  | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Georgia Gulf HHW-191 es una aleación de extrusión de perfil de propósito especial diseñada para aplicaciones que requieren las siguientes propiedades: Excelente resistencia a la intemperie, resistencia al impacto y tenacidad, capacidad de color, resistencia química, resistencia al calor y estabilidad térmica, estabilidad dimensional en colores oscuros.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                  | Sistema Métrico                   | Sistema Imperial | Método |
|----------------------------|-----------------------------------|------------------|--------|
| <b>Tarjeta Amarilla UL</b> | E53006-243370                     | -                | -      |
| <b>Características</b>     | Buena estabilidad dimensional     | -                | -      |
|                            | Buena coloración                  | -                | -      |
|                            | Buena resistencia química         | -                | -      |
|                            | Buena Resistencia a la Intemperie | -                | -      |
|                            | Resistencia al calor, media       | -                | -      |
|                            | Estabilidad térmica, buena        | -                | -      |

| <b>Información General</b>     |   |                         |               |
|--------------------------------|---|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>               | <b>Sistema Métrico</b>                          | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                                | Buena Tenacidad<br>Resistencia al Impacto Media |                         |               |
| <b>Formas</b>                  | Partícula                                       | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b> | Moldeo por extrusión de perfil                  | -                       | -             |

| <b>Físico</b>              |                        |                         |               |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.24 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Dureza Rockwell</b>     | 110                    | -                       | ASTM D785     |
| <b>Dureza Durometro</b>    | 80                     | -                       | ASTM D2240    |

| <b>Propiedades mecánicas</b>                |                        |                             |               |
|---|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                            | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                 | 2410 MPa               | 349541.58 psi               | ASTM D638     |
| <b>Resistencia a la tracción</b>            | 46.2 MPa               | 6700.76 psi                 | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>                    | 2410 MPa               | 349541.58 psi               | ASTM D790     |
| <b>Resistencia a la flexión</b>             | 75.8 MPa               | 10993.88 psi                | ASTM D790     |
| <b>Impacto Izod con entalla</b>             | 530 J/m                | 9.93 ft·lb/in               | ASTM D256     |
| <b>Resistencia al impacto a la tracción</b> | 94.6 kJ/m <sup>2</sup> | 45.01 ft·lb/in <sup>2</sup> | ASTM D1822    |
| <b>Resistencia al impacto por caída</b>     | 133 J/cm               | -                           | ASTM D4226    |

| <b>Térmico</b>                             |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                           | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b> | 88.3 °C                | 190.94 °F               | ASTM D648     |
| <b>CLTE</b>                                | 7.4E-5 cm/cm/°C        | -                       | ASTM D696     |

| <b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b> |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                              | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Clasificación de inflamabilidad</b>        | V-1 V-0                | -                       | UL 94         |

| <b>Información de Procesamiento</b>    |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de secado</b>           | 76.7 °C                | 170.06 °F               | -             |
| <b>Tiempo de secado</b>                | hr                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b> | 149 °C                 | 300.2 °F                | -             |
| <b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b> | 154 °C                 | 309.2 °F                | -             |
| <b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b> | 160 °C                 | 320.0 °F                | -             |
| <b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b> | 166 °C                 | 330.8 °F                | -             |
| <b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b> | 171 °C                 | 339.8 °F                | -             |
| <b>Temperatura de fusión</b>           | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura del dado</b>            | 177 °C                 | 350.6 °F                | -             |
| <b>Desconocido</b>                     |                        | -                       | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.