

Axiall PVC HR-5009

Fabricante	Axiall Corporation	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Georgia Gulf HR-5009 es un compuesto rígido de grado de accesorio de PVC diseñado para moldes de corredor caliente, piezas grandes y moldes de múltiples cavidades. Este compuesto se caracteriza por una excelente procesabilidad, que incluye retención de color, estabilidad de regrind y apariencia superficial. HR-5009 está listado por NSF bajo el estándar 14/61 para aplicaciones de agua potable y DWV. Propiedades adicionales: Relación de flujo, Método de prueba de Georgia Gulf, Distancia/Grosor de pared, 390-400°F: 170.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E53006-243372	-	-
Características	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Apariencia Superficial	-	-
	Agradable	-	-

Usos

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Accesorios	-	-
	Partes de pared delgada	-	-
Certificaciones de organismos	ASTM D 1784 12454B	-	-
	NSF 14	-	-
	NSF 61	-	-
	Accesorios de tubería DWV Tipo I NSF	-	-
Número de archivo UL	E53006	-	-
Apariencia	Colores Disponibles	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.39 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.20 to 0.30 %	-	ASTM D955
Clasificación de célula PVC	12454-B	-	ASTM D1784
Dureza Rockwell	115	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2830 MPa	410457.54 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	50.3 MPa	7295.41 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	37 J/m 59 J/m	- 0.693 ft·lb/in 1.11 ft·lb/in	ASTM D256 - -
Impacto Gardner	36.2 J	-	ASTM D3029
Resistencia al impacto por caída	116 J/cm	-	ASTM D4226
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	75.0 °C 70.0 °C	- 167.0 °F 158.0 °F	ASTM D648 - -
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	38 %	-	ASTM D2863
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 °C	150.08 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	6.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	35 to 75 %	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura trasera	163 °C	325.4 °F	-
Temperatura media	174 to 191 °C	345.2 - 375.8 °F	-
Temperatura frontal	182 to 193 °C	359.6 - 379.4 °F	-
Temperatura de boquilla	177 to 193 °C	350.6 - 379.4 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	202 to 210 °C	395.6 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	15.6 to 48.9 °C	60.08 - 120.02 °F	-
Presión de inyección	82.7 to 138 MPa	11994.64 - 20015.24 psi	-
Presión de mantenimiento	48.3 to 82.7 MPa	7005.34 - 11994.64 psi	-
Contrapresión	0.345 to 1.38 MPa	50.04 - 200.15 psi	-
Velocidad del tornillo	25 to 80 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.4 kN/cm ²	-	-
Relación L/D del tornillo	16.0:1.0 a 24.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo	1.5:1.0 a 2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.