

# Axiall PVC MP-6510

<b>Fabricante</b>	Axiall Corporation	<b>Categoría</b>	PVC, Flexible
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Georgia Gulf MP-6510 es un compuesto de moldeo por inyección de PVC de grado eléctrico de propiedades máximas que posee una excelente resistencia y tenacidad. Además, tiene buena estabilidad de procesamiento y apariencia superficial. Tiene una clasificación de inflamabilidad UL 94 V-0/5VA, así como una clasificación UL RTI.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E53006-243315	-	-
<b>Características</b>	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Buena Estabilidad en el	-	-
	Procesamiento	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Excelente apariencia	-	-
<b>Usos</b>	Componentes eléctricos	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	UL 94	-	-
<b>Número de archivo UL</b>	E53006	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.35 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Contracción de moldeo</b>	%	-	ASTM D955
<b>Aptitud para exteriores</b>	f1	-	UL 746C
<b>Dureza Rockwell</b>	100	-	ASTM D785

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	160 J/m 960 J/m	- 3.0 ft·lb/in 17.98 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256
<b>Impacto por caída de dardo</b>	22.6 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	75.0 °C	167.0 °F	ASTM D648
	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
			ASTM D648
<b>RTI Eléctrico</b>	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
<b>RTI Impacto</b>	85.0 °C	185.0 °F	UL 746
<b>RTI</b>	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0 5VA	-	UL 94
<b>Índice de oxígeno</b>	36 %	-	ASTM D2863

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>		-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	65.6 °C	150.08 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	hr	-	-
<b>Tiempo de secado, máximo</b>	6.0 hr	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Tamaño de disparo sugerido</b>	%	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	50 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	163 °C	325.4 °F	-
<b>Temperatura media</b>	°C	-	-
<b>Temperatura frontal</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-
<b>Presión de inyección</b>	MPa	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	MPa	-	-
<b>Contrapresión</b>	MPa	-	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	3.4 kN/cm <sup>2</sup>	-	-
<b>Relación L/D del tornillo</b>	16.0:1.0 a 24.0:1.0	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	1.5:1.0 a 2.5:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.