

Axiall PVC SP-7107

Fabricante	Axiall Corporation	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Georgia Gulf SP-7107 es un compuesto rígido de vinilo de propósito general y grado eléctrico caracterizado por un excelente flujo, estabilidad térmica, retención de color y apariencia superficial. Esto lo convierte en una opción ideal para aplicaciones como cajas de enchufes eléctricos, carcasas de tiras de terminales y partes de electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E53006-243380	-	-
Características	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
	Buena apariencia	-	-
	Retardancia a la llama	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Componentes eléctricos Carcasa eléctrica Componentes de electrodomésticos General	- - - -	- - - -
Número de archivo UL	E53006	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.35 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Aptitud para exteriores	f1	-	UL 746C
Dureza Rockwell	100	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2760 MPa	400304.88 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790

Impacto Izod con entalla

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto por caída de dardo	20.8 J	-	ASTM D3029
Resistencia al impacto por caída	129 J/cm	-	ASTM D4226
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	74.0 °C	165.2 °F	ASTM D648
	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
RTI Eléctrico	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
RTI Impacto	85.0 °C	185.0 °F	UL 746
RTI	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0 5VA	-	UL 94
Índice de oxígeno	36 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 °C	150.08 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Tiempo de secado, máximo	6.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	%	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura trasera	163 °C	325.4 °F	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.4 kN/cm ²	-	-
Relación L/D del tornillo	16.0:1.0 a 24.0:1.0	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Relación de compresión del tornillo	1.5:1.0 a 2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.