

Axiall PVC UV-7160

Fabricante	Axiall Corporation	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Georgia Gulf UV-7160 es un compuesto rígido de moldeo por inyección de vinilo caracterizado por un excelente flujo, tenacidad, estabilidad térmica, retención de color y apariencia superficial. Esta combinación de atributos sobresalientes lo convierte en una opción ideal de material para piezas de apariencia Clase A, como carcasas de monitores de computadora monocromáticos, recintos de teclados de computadora y partes de electrodomésticos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E53006-243381	-	-
Características	Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Buena apariencia	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Componentes de computadora Componentes de electrodomésticos	- -	- -
Número de archivo UL	E53006	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.35 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Aptitud para exteriores	f1	-	UL 746C
Dureza Rockwell	100	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	2590 MPa	375648.42 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	53 J/m 750 J/m	- 0.9927 ft·lb/in 14.05 ft·lb/in	ASTM D256 ASTM D256 ASTM D256

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto por caída de dardo	25.3 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	70.0 °C	158.0 °F	ASTM D648
	74.0 °C	165.2 °F	ASTM D648

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0 5VA	-	UL 94
Índice de oxígeno	36 %	-	ASTM D2863

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	65.6 °C	150.08 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado, máximo	6.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	%	-	-
Regranulado máximo sugerido	50 %	-	-
Temperatura trasera	163 °C	325.4 °F	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Contrapresión	MPa	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.4 kN/cm ²	-	-
Relación L/D del tornillo	16.0:1.0 a 24.0:1.0	-	-
Relación de compresión del tornillo	1.5:1.0 a 2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.