

Badalac® ABS 20 GF15

Fabricante	Bada AG	Categoría	ABS
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado estándar para moldeo por inyección, de fácil flujo, reforzado con 15% de fibras de vidrio

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.90 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
		2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	25 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	-
		11.89 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/B
	110 °C	230.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat			-
			ISO 306/

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	116 °C	240.8 °F	A50 ISO 306/ B50
	114 °C	237.2 °F	
Temperatura máxima de servicio	85 °C	185.0 °F	IEC 216

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	2.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	7.9E-3	-	IEC 60250
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.