

# Badalac® ABS 20 GF30

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	ABS
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Grado estándar para moldeo por inyección, de fácil flujo, reforzado con 30% de fibras de vidrio

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena fluidez	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.23 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	4.00 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.70 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8800 MPa	1276334.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	35 kJ/m <sup>2</sup>	16.65 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	107 °C	224.6 °F	ISO 306/A50
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	80 °C	176.0 °F	IEC 216

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	2.80	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	7.9E-3	-	IEC 60250
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.