

Badalac® ABS 20 GK30

Fabricante	Bada AG	Categoría	ABS
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección de fácil flujo, relleno con un 30% de perlas de vidrio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena fluidez	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.16 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	12.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.80 %	-	ISO 62
	0.18 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3150 MPa	456869.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	7.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	106 °C	-	-
	101 °C	222.8 °F	ISO 75-2/B
		213.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat			-
			ISO 306/A50

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	108 °C 98.0 °C	- 226.4 °F 208.4 °F	ISO 306/ B50
Temperatura máxima de servicio	80 °C	176.0 °F	IEC 216

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	37 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	2.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	7.9E-3	-	IEC 60250
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.