

Badalac® ABS 30 FR

| | | | |
|---------------------|---------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Bada AG | Categoría | ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Badalac® ABS 30 FR es un material de Acrilonitrilo Butadieno Estireno (ABS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Badalac® ABS 30 FR son: Clasificado como retardante de llama, alta fluidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Aditivo | Retardante de llama | - | - |
| Características | Retardante de llama | - | - |
| | Alto flujo | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.23 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Físico | | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 34.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Absorción de agua | 0.95 % | - | ISO 62 |
| | 0.24 % | - | - |
| | | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2550 MPa | 369846.9 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 40.0 MPa | 5801.52 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | 2.3 % | - | ISO 527-2/50 |
| Esfuerzo a la flexión | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 6.0 kJ/m ² | 2.85 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 60 kJ/m ² | 28.55 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 99.0 °C | - | - |
| | 94.0 °C | 210.2 °F | ISO 75-2/B |
| | | 201.2 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 102 °C | - | - |
| | 95.0 °C | 215.6 °F | ISO 306/B50 |
| | | 203.0 °F | |

| Térmico | | | |
|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | | | ISO 306/ B120 |
| CLTE | 8.0E-5 a 1.1E-4 cm/cm/°C | - | DIN 53752 |
| Temperatura máxima de servicio | 80 °C | 176.0 °F | - |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad superficial | 1.0E+13 ohms | - | IEC 60093 |
| Resistividad volumétrica | 1.0E+13 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| Rigidez eléctrica | 38 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Permitividad relativa | 2.80 | - | IEC 60250 |
| Factor de disipación | 7.9E-3 | - | IEC 60250 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| Índice de inflamabilidad al alambre incandescente | 960 °C | 1760.0 °F | IEC 60695-2-12 |
| Temperatura de ignición al alambre incandescente | 750 °C | 1382.0 °F | IEC 60695-2-13 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 220 to 260 °C | 428.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 30.0 to 60.0 °C | 86.0 - 140.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.