

Badamid® PA12 GF30 TM-Z1 FR HF natur S4

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 12
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

grado para moldeo por inyección de PA12 con refuerzo de fibra de vidrio al 30%; retardante de llama, libre de halógenos

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama Libre de halógenos	- -	- -
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.37 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	1.0 %	-	ISO 62
	0.40 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	4.1 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	160 °C	320.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	178 °C	352.4 °F	ISO 3146
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad			UL 94
			-
			-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	V-0	-	
	V-0	-	
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Temperatura de ignición al alambre incandescente	675 °C	1247.0 °F	IEC 60695-2-13

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.