

Badamid® PA12 GK30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 12
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Calidad para moldeo por inyección reforzada con 30% de microesferas de vidrio, estabilizada al calor; excelente agente desmoldeante y resistencia al impacto

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico Desmoldeo	- -	- -
Características	Buena Liberación del Molde Estabilizado térmicamente Alta resistencia al impacto	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA12-GK30	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.21 g/cm ³	-	ISO 1183

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	25 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 6.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	65 kJ/m ² 110 kJ/m ²	- 30.93 ft·lb/in ² 52.34 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	178 °C	352.4 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	- HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.