

Badamid® PA12 GM30 H S2

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 12
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® PA12 GM30 H S2 es un material de poliamida 12 (Nylon 12) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® PA12 GM30 H S2: clasificado para resistencia a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-101358202	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	1.1 %	-	-
	0.50 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción		-	-
	4.0 %	-	ISO 527-2/50
	12 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla		-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m ²	5.23 ft·lb/in ²	-
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	-
	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	170 °C	338.0 °F	ISO 75-2/ B
	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	178 °C	352.4 °F	ISO 3146
CLTE			DIN 53752
	5.5E-5 cm/cm/		

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	°C	-	-
	5.2E-5 cm/cm/	-	-
	°C	-	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	38 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	6.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.