

Badamid® B70 GF30 TM-Z3

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección modificado químicamente, reforzado con 30% de fibras de vidrio para artículos técnicos con alta resistencia y tenacidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Alta resistencia Tenacidad Ultra Alta	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	5.5 %	-	ISO 62
	1.7 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	18 kJ/m ²	8.56 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	-- kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	85 kJ/m ²	40.44 ft·lb/in ²	-
			-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/B
	175 °C	347.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
CLTE	2.3E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
	6.3E-5 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio	90 °C	194.0 °F	IEC 216
	180 °C	356.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.70	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.023	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.