

## Badamid® B70 GF/GK30

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Microesferas de vidrio-Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección reforzado con 30% de fibras de vidrio y perlas de vidrio para artículos técnicos con alta resistencia y estabilidad dimensional.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Perla de vidrio\Fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional Alta resistencia	- -	- -
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.35 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	6.7 %	-	ISO 62
	2.1 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	6300 MPa	913739.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.5 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	- -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	- -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	6.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 180/1A
	7.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.85 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33 ft·lb/in <sup>2</sup>	- -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>			- ISO 75-2/ B

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	210 °C 190 °C	- 410.0 °F 374.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	3.8E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	110 190 °C	- - 374.0 °F	IEC 216 - -
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.90	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	-- 0.020	- - -	IEC 60250 - -
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	500 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB HB	- - -	UL 94 - -

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.