

# Badamid® B70 L

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección resistente, de flujo fácil para tiempos de ciclo cortos con buena liberación del molde

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.10 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	8.8 %	-	ISO 62
	2.8 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	3.5 %	-	ISO 527-2/50
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	35 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 179/1eA
	16 kJ/m <sup>2</sup>	6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		-	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
		-	-
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	-	ISO 180/1A
	15 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
		-	-
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			-
			ISO 75-2/

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	170 °C	338.0 °F	B
	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	8.4E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
<b>Temperatura máxima de servicio</b>		-	IEC 216
	70 °C	158.0 °F	-
	160 °C	320.0 °F	-
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	95 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.40	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.024	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.