

Badamid® B70 M30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección estándar relleno con 30% de mineral para artículos técnicos con alta demanda de estabilidad dimensional

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Mineral, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.35 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ISO 62
	6.7 %	-	-
	2.1 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	12 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Resistencia al impacto Izod con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	195 °C	383.0 °F	ISO 75-2/B
	115 °C	239.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
CLTE			ISO 11359-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	-
	6.0E-5 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio	100 °C	212.0 °F	IEC 216
	190 °C	374.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.