

Badamid® B70 SM-Z2

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PA6I Grado de moldeo por inyección estándar modificado químicamente, muy buena tenacidad a bajas temperaturas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Tenacidad a baja temperatura	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	8.1 %	-	-
	2.6 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	25 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	170 °C 60.0 °C	- 338.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio	70 °C 170 °C	- 158.0 °F 338.0 °F	IEC 216 - -

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	-- kV/mm 100 kV/mm	- - -	IEC 60243-1 - -
Permitividad relativa	3.60 --	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	-- 0.029	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.