

Badamid® B70 TM-Z3

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección estándar modificado químicamente, super resistente

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Tenacidad Ultra Alta	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.06 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua			ISO 62
	8.1 %	-	-
	2.6 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- -	ISO 179/1eU -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
CLTE	8.4E-5 cm/cm/°C	-	DIN 53752
Temperatura máxima de servicio	70 °C 160 °C	- 158.0 °F 320.0 °F	IEC 216 - -

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	100 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.20	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.012	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.