

Badamid® B80

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Apropiado para extrusión y moldeo por inyección con una relación bien equilibrada de propiedades mecánicas y procesabilidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Procesabilidad	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	9.5 %	-	-
	3.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3000 MPa	435114.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	30 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ² 10 kJ/m ²	- 4.28 ft·lb/in ² 4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	8.0 kJ/m ² 9.0 kJ/m ²	- 3.81 ft·lb/in ² 4.28 ft·lb/in ²	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	180 °C 65.0 °C	- 356.0 °F 149.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
Temperatura máxima de servicio			IEC 216 - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	70 °C	158.0 °F	
	180 °C	356.0 °F	

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	100 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.030	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
	60.0 to 80.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde		140.0 - 176.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.