

# Badamid® LB70 GF15 TM-Z3

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	15% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF15 TM-Z3 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF15 TM-Z3: Clasificado para resistencia al fuego.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E189230-227334	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.22 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

### Absorción de agua

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 62
	7.5 %	-	-
	2.4 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	7.0 kJ/m <sup>2</sup> 16 kJ/m <sup>2</sup>	- 3.33 ft·lb/in <sup>2</sup> 7.61 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup> 75 kJ/m <sup>2</sup>	- 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU - -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup> 15 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.38 ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	200 °C 180 °C	- 392.0 °F 356.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	3.3E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
	7.5E-5 cm/cm/ °C	-	-
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	180 °C	356.0 °F	IEC 60216
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.70	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.025	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	550 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.