

Badamid® LB70 GF15

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF15 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF15: Clasificado para resistencia al fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-227325	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.23 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	8.0 %	-	-
	2.6 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	180 MPa	26106.84 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	419.0 °F	-
	190 °C	374.0 °F	ISO 75-2/ B
			ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
CLTE	3.3E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
	7.4E-5 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio	135 °C	275.0 °F	IEC 60216
	200 °C	392.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.025	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.