

Badamid® LB70 GF20 FR HF

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	20% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF20 FR HF es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF20 FR HF: Clasificado para resistencia al fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-227340	-	-
	E189230-102024388	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.31 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	7.0 %	-	-
	2.2 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.0 kJ/m ² 3.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ² 40 kJ/m ²	- 16.65 ft·lb/in ² 19.03 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C 170 °C	- 410.0 °F 338.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
CLTE	5.0E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
	5.5E-5 cm/cm/ °C	-	-
Temperatura máxima de servicio	160 °C	320.0 °F	IEC 60216
	180 °C	356.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
	V-2	-	-
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.