

# Badamid® LB70 GF25 H

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF25 H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF25 H: Clasificación de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E189230-227333	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.33 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

### Absorción de agua

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
		-	ISO 62
	6.8 to 7.4 %	-	-
	2.1 to 2.5 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8000 MPa	1160304.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	160 MPa	23206.08 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.5 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	220 MPa	31908.36 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	10 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	70 kJ/m <sup>2</sup>	33.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
	80 kJ/m <sup>2</sup>	38.06 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 75-2/B
	200 °C	392.0 °F	ISO 75-2/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	2.0E-5 a 2.5E-5 cm/ cm/°C 6.0E-5 a 7.0E-5 cm/ cm/°C	- - -	DIN 53752 - -
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	145 °C 200 °C	- 293.0 °F 392.0 °F	IEC 60216 - -
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.80	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.025	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	450 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB HB	- - -	UL 94 - -

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.