

# Badamid® LB70 GF35 H

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	35% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF35 H es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 35% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF35 H: Clasificado como ignífugo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 35% de relleno por peso	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.40 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	6.5 %	-	-
	2.0 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.5 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	275 MPa	39885.45 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	11 kJ/m <sup>2</sup> 15 kJ/m <sup>2</sup>	- 5.23 ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	85 kJ/m <sup>2</sup> 95 kJ/m <sup>2</sup>	- 40.44 ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	220 °C 210 °C	- 428.0 °F 410.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	1.5E-5 a 2.0E-5 cm/ cm/°C 6.0E-5 a 7.0E-5 cm/ cm/°C	- - -	DIN 53752 - -
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	135 °C 200 °C	- 275.0 °F 392.0 °F	IEC 60216 - -

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.021	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 295 °C	536.0 - 563.0 °F	-
Temperatura del molde	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.