

Badamid® LB70 GF40 TM-Z3

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF40 TM-Z3 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 40% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF40 TM-Z3: Clasificado como ignífugo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-227336	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.40 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	5.0 to 6.0 %	-	-
	1.5 to 2.0 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11500 MPa	1667937.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	165 MPa	23931.27 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	245 MPa	35534.31 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ² 20 kJ/m ²	- 7.14 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	95 kJ/m ² 100 kJ/m ²	- 45.2 ft·lb/in ² 47.58 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 205 °C	- 428.0 °F 401.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	222 °C	431.6 °F	ISO 3146
CLTE			DIN 53752

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.0E-5 a 2.5E-5 cm/ cm/°C	-	-
	6.0E-5 a 7.0E-5 cm/ cm/°C	-	-
Temperatura máxima de servicio	180 °C	356.0 °F	IEC 60216

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.80	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	270 to 290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.