

Badamid® LB70 GF/GK30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 6
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio-Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® LB70 GF/GK30 es un material de Poliamida 6 (Nylon 6) relleno con un 30% de perlas de vidrio/fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 GF/GK30: Clasificado para resistencia al fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-580739	-	-
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio\Fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.34 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	6.6 %	-	-
	7.1 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
		2.38 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	39 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m ²	18.56 ft·lb/in ²	-
		19.03 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	215 °C	-	-
	200 °C	419.0 °F	ISO 75-2/ B
		392.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
CLTE	3.8E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 60216
	110 °C	230.0 °F	-
	200 °C	392.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.90	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.020	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	425 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		176.0 - 194.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.