

# Badamid® LB70 S

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LB70 S es un material de poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB70 S: clasificado para resistencia a la llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E189230-227332	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	9.5 %	-	ISO 62
	2.6 to 3.4 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3400 MPa	493129.2 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	10 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	3.0 kJ/m <sup>2</sup> 4.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 1.43 ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup> 5.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.38 ft·lb/in <sup>2</sup> -	ISO 180/1A - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	180 °C 65.0 °C	- 356.0 °F 149.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	7.0E-5 a 1.0E-4 cm/ cm/°C	-	DIN 53752
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	87 °C 180 °C	- 188.6 °F 356.0 °F	IEC 60216 - -

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	-- ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Permitividad relativa</b>	3.30	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.030	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.