

# Badamid® LB75 S K

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 6
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Badamid® LB75 S K es un material de poliamida 6 (Nylon 6). Está disponible en Europa. Atributo principal de Badamid® LB75 S K: clasificado para resistencia a la llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E189230-580738	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	9.0 to 10 %	-	ISO 62
	2.6 to 3.4 %	-	-
		-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Deformación nominal a la tracción en rotura</b>	30 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.0 kJ/m <sup>2</sup>	4.28 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	120 kJ/m <sup>2</sup> Sin ruptura	- 57.1 ft·lb/in <sup>2</sup> -	ISO 179/1eU - -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup> 6.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 2.38 ft·lb/in <sup>2</sup> -	ISO 180/1A - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	180 °C 65.0 °C	- 356.0 °F 149.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	220 °C	428.0 °F	ISO 3146
<b>CLTE</b>	8.5E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	120 °C 180 °C	- 248.0 °F 356.0 °F	IEC 60216 - -

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	100 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.30	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.031	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	600 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 90.0 °C	104.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.