

Badamid® PA610 GF30

| | | | |
|---------------------|---------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Bada AG | Categoría | Nylon 610 |
| Carga/Filler | 30% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Badamid® PA610 GF30 es un material de Poliamida 610 (Nylon 610) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Badamid® PA610 GF30: Clasificación de Llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |
| ID de resina (ISO 1043) | PA610-GF30 | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-----------------|------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.42 g/cm ³ | - | ISO 1183 |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Absorción de agua | | - | ISO 62 |
| | 1.4 % | - | - |
| | 0.60 % | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 7700 MPa | 1116792.6 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 150 MPa | 21755.7 psi | ISO 527-2/1A/5 |
| Deformación a la tracción | 3.0 % | - | ISO 527-2/5 |
| Esfuerzo a la flexión | 220 MPa | 31908.36 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 14 kJ/m ² | 6.66 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 85 kJ/m ² | 40.44 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 210 °C | 410.0 °F | ISO 75-2/ B |
| Temperatura de fusión (DSC) | 220 °C | 428.0 °F | ISO 3146 |
| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistividad volumétrica | | - | IEC 60093 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 1.0E+12 ohms·cm | | |
| Rigidez eléctrica | 30 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Índice de seguimiento comparativo | 550 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 290 °C | 482.0 - 554.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 90.0 °C | 140.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.