

Badamid® PA610 GF50

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 610
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® PA610 GF50 es un material de poliamida 610 (Nylon 610) cargado con 50% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Badamid® PA610 GF50: clasificado para resistencia a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA610-GF50	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.57 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	0.90 %	-	ISO 62

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16300 MPa	2364119.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	240 MPa	34809.12 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/1A/5
Esfuerzo a la flexión	350 MPa	50763.3 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	14 kJ/m ² 18 kJ/m ²	- 6.66 ft·lb/in ² 8.56 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	75 kJ/m ² 95 kJ/m ²	- 35.69 ft·lb/in ² 45.2 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU - -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	212 °C 205 °C	- 413.6 °F 401.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	220 °C	428.0 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	450 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 290 °C	482.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.