

Badamid® PA612 CF30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 612
Carga/Filler	30% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® PA612 CF30 es un material de poliamida 612 (Nylon 612) cargado con 30% de fibra de carbono. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Badamid® PA612 CF30: clasificado para resistencia a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 30% Relleno por Peso	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	PA612-CF30	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.60 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	1.2 %	-	ISO 62
	0.50 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16500 MPa	2393127.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/1A/5
Esfuerzo a la flexión	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	15 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	-
		7.14 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	65 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	70 kJ/m ²	30.93 ft·lb/in ²	-
		33.31 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	212 °C	-	-
	105 °C	413.6 °F	ISO 75-2/ B
		221.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	218 °C	424.4 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+2 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB HB	- - -	UL 94 - -

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.