

Badamid® PA612

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 612
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid® PA612 es un material de poliamida 612 (Nylon 612). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Badamid® PA612: clasificado para resistencia a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
ID de resina (ISO 1043)	>PA610<	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.07 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua			
	2.5 %	-	ISO 62
	1.1 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/1A/5
Deformación a la tracción	50 %	-	ISO 527-2/1A/5
Esfuerzo a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ² 9.0 kJ/m ²	- 3.33 ft·lb/in ² 4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	140 °C 65.0 °C	- 284.0 °F 149.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	218 °C	424.4 °F	ISO 3146

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.