

Badamid® A70 CF20 HHC

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	20% Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado para moldeo por inyección de poliamida 6.6 estabilizada térmicamente, reforzado con 20% de fibras de carbono para productos técnicos con buenas propiedades eléctricas

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono, 20% Relleno por Peso	-	-
Características	Buenas propiedades eléctricas	-	-
Usos	Partes de ingeniería	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.8 %	-	ISO 62
	2.2 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	16500 MPa	2393127.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	225 MPa	32633.55 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	315 MPa	45686.97 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ² 4.76 ft·lb/in ²	- -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	60 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ² 28.55 ft·lb/in ²	- -
Resistencia al impacto Izod con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	245 °C	473.0 °F	ISO 75-2/ B
	240 °C	464.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	130 °C	266.0 °F	-
	240 °C	464.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+3 ohms	-	IEC 60093
Índice de seguimiento comparativo	100 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.