

# Badamid® A70 GF30

<b>Fabricante</b>	Bada AG	<b>Categoría</b>	Nylon 66
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Grado estándar de moldeo por inyección de Poliamida 6.6 con un 30% de refuerzo de fibra de vidrio.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.36 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Absorción de agua</b>	6.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	190 MPa	27557.22 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	270 MPa	39160.26 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	14 kJ/m <sup>2</sup> 14 kJ/m <sup>2</sup>	- 6.66 ft·lb/in <sup>2</sup> 6.66 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	70 kJ/m <sup>2</sup> 85 kJ/m <sup>2</sup>	- 33.31 ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU - -
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	12 kJ/m <sup>2</sup> 13 kJ/m <sup>2</sup>	- 5.71 ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180/1A - -
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	250 °C 250 °C	- 482.0 °F 482.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
<b>Temperatura máxima de servicio</b>	110 °C 230 °C	- 230.0 °F 446.0 °F	IEC 216 - -

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
<b>Resistividad volumétrica</b>	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
<b>Rigidez eléctrica</b>	35 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Permitividad relativa</b>	3.50	-	IEC 60250
<b>Factor de disipación</b>	0.014	-	IEC 60250
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	500 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.