

Badamid® A70 GF/GK30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio-Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado para moldeo por inyección reforzado con fibra de vidrio/perlas de vidrio para artículos técnicos con muy buena estabilidad dimensional

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio\Fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
Usos	Partes de ingeniería	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	7100 MPa	1029769.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	145 MPa	21030.51 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	7.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
		3.33 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	35 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m ²	16.65 ft·lb/in ²	-
		19.03 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ²	-	ISO 180/1A
	6.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	-
		2.85 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	240 °C	-	-
	240 °C	464.0 °F	ISO 75-2/ B
		464.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	110 °C	230.0 °F	-
	220 °C	428.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.