

Badamid® A70 GK15 TM-Z3

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	15% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Badamid®A70 GK15 TM-Z3 es un material de poliamida 66 (nylon 66) que contiene 15% de microesferas de vidrio. Este producto está disponible en Europa,. Las principales características de Badamid®A70 GK15 TM-Z3 son: retardante a la llama/clasificado como resistente a la llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perlas de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183

Absorción de agua

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ISO 62
	6.2 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	ISO 62

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	17 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ² 16 kJ/m ²	- 5.71 ft·lb/in ² 7.61 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	17 kJ/m ²	8.09 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	225 °C 110 °C	- 437.0 °F 230.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Constante dieléctrica	3.40	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.015	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.