

Badamid® A70 GK30

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	30% Microesferas de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección con un 30% de perlas de vidrio con buenas propiedades mecánicas y alta estabilidad dimensional.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E189230-101163300	-	-
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.36 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.0 %	-	ISO 62
	2.0 %	-	-
		-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4800 MPa	696182.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/5
Esfuerzo a la flexión	185 MPa	26832.03 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/ B
	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	110 °C	230.0 °F	-
	220 °C	428.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.50	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.026	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 305 °C	536.0 - 581.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C		-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		176.0 - 212.0 °F	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.