

Badamid® A70 H

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección estabilizado térmicamente y de baja viscosidad para componentes altamente estresados

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Estabilizado térmicamente	-	-
	Baja Viscosidad	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua		-	ISO 62
	8.1 %	-	-
	2.5 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.4 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	-- %	-	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la flexión	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.0 kJ/m ² 6.0 kJ/m ²	- 1.9 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	3.0 kJ/m ² 5.0 kJ/m ²	- 1.43 ft·lb/in ² 2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	220 °C 80.0 °C	- 428.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	130 °C	266.0 °F	-
	230 °C	446.0 °F	-

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.60	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.024	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.