

Badamid® A70 L

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección modificado, de flujo fácil y procesamiento rápido.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Bajo flujo	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	8.0 %	-	ISO 62
	2.7 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	25 %	-	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la flexión	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ² 12 kJ/m ²	- 4.28 ft·lb/in ² 5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU - -
Resistencia al impacto Izod con entalla	7.0 kJ/m ² 11 kJ/m ²	- 3.33 ft·lb/in ² 5.23 ft·lb/in ²	ISO 180/1A - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	190 °C 80.0 °C	- 374.0 °F 176.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
CLTE	8.5E-5 cm/cm/ °C	-	DIN 53752

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura máxima de servicio		-	IEC 216
	80.0	-	-
	180 °C	356.0 °F	-
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial		-	IEC 60093
	-- ohms	-	-
	1.0E+13 ohms	-	-
Resistividad volumétrica		-	IEC 60093
	-- ohms·cm	-	-
	1.0E+15 ohms·cm	-	-
Rigidez eléctrica		-	IEC 60243-1
	-- kV/mm	-	-
	100 kV/mm	-	-
Permitividad relativa		-	IEC 60250
	--	-	-
	3.20	-	-
Factor de disipación		-	IEC 60250
	--	-	-
	0.024	-	-
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.