

Badamid® A70 SM-Z3

Fabricante	Bada AG	Categoría	Nylon 66
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Grado de moldeo por inyección modificado para impacto, para componentes y carcasas con alta resistencia al impacto a bajas temperaturas.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Modificado por impacto	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Carcasas	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.09 g/cm ³	-	ISO 1183
Absorción de agua	6.8 %	-	ISO 62
	2.2 %	-	-
		-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Deformación nominal a la tracción en rotura	38 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla		-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	-
	Sin ruptura	-	-
Resistencia al impacto Izod con entalla	Sin ruptura	-	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	180 °C	356.0 °F	ISO 75-2/ B
	65.0 °C	149.0 °F	

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 75-2/A
Temperatura de fusión (DSC)	262 °C	503.6 °F	ISO 3146
Temperatura máxima de servicio		-	-
	70 °C	158.0 °F	-
	180 °C	356.0 °F	IEC 216

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
Permitividad relativa	3.30	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.024	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo	600 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.